

FICHA TECNICA

NOME / REFERÊNCIA :Bolsas Anos Finais	COLEÇÃO: Fardamento	DESIGNER:Fitec - NTCPE
DESCRIÇÃO : Bolsas Anos Finais Cod e-Fisco nº 555389-0	DATA: Março/2025	

ILUSTRAÇÃO TECNICA

DESENHISTA: Governo Estadual

FRENTE

COSTAS

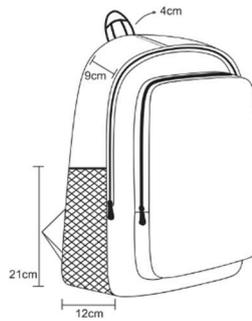
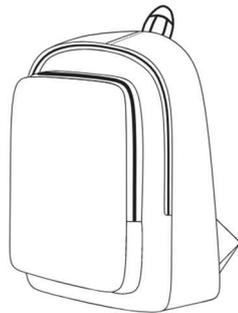
LATERAL ESQUERDA

COSTAS

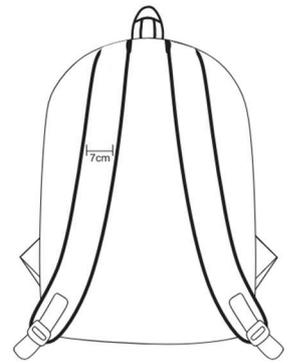
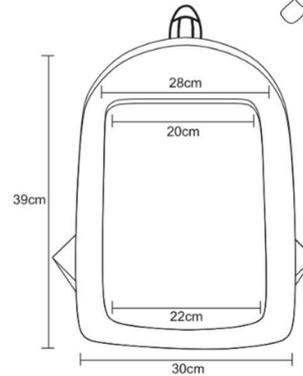
BOLSO FRONTAL
 Pantone 2728C
 CMYK C100 M70 Y0 K0
 RGB R0 G91 B171
 Hexadecimal #006699



LATERAL DIREITA



FRENTE



TECIDOS APLICÁVEIS

TECIDO	COMPOSIÇÃO	DESCRIÇÃO	U.M.	QTD.	PREÇO UNITÁRIO	PREÇO DA PRODUÇÃO
Lona 600	40% Poliéster 60% PVC sendo 100% revestido com Policloreto de Vinila	1,50 Largura	MTS	0,50		R\$ -
Tela em Nylon para Bolso		1,50 largura	MTS	0,09		R\$ -
tnt 60 vies acabamento	100% polipropileno	1,40 largura	MTS	0,16		R\$ -
Isomanta (Espuma PACK)	Polietileno Expandido	1,20 largura	MTS	0,15		R\$ -
Forro Bember ou Failette	100% poliéster	1,50 Largura	MTS	0,12		R\$ -

AVIAMENTOS

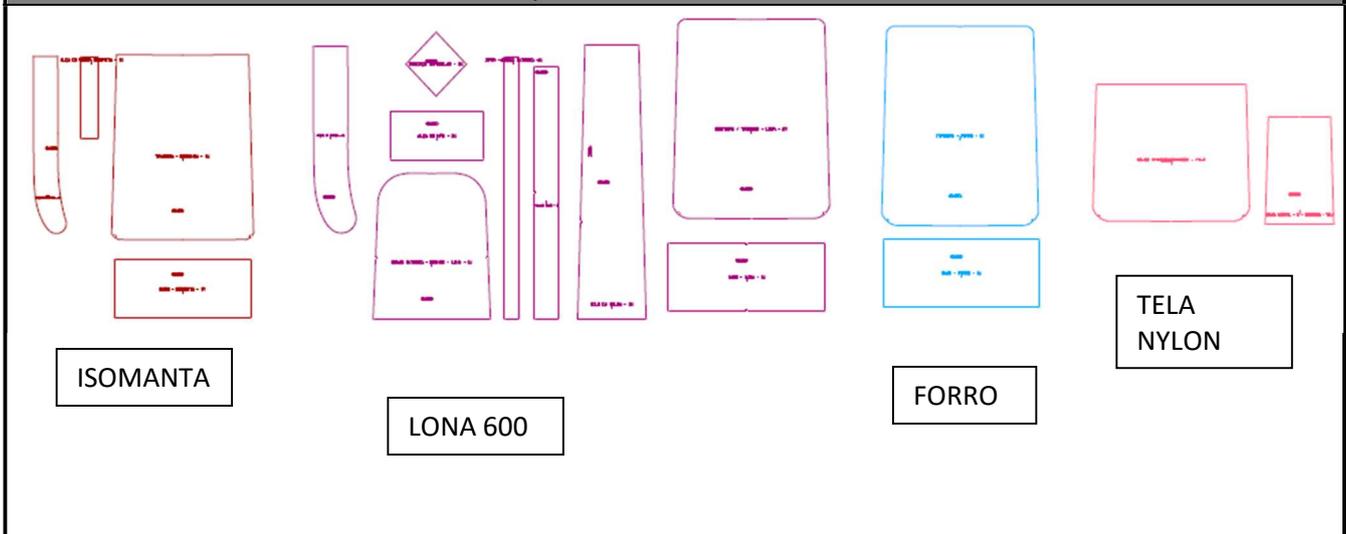
MATERIAL	COMPOSIÇÃO	DESCRIÇÃO	U.M.	QTD.	PREÇO UNITARIO	PREÇO DE PRODUÇÃO
Elastico boca bolso nylon	100% poliester		MTS	0,14		R\$ -
Fita para viés alça cbr	100 % POLIPROPILENO COM URDUME DE 74 FIOS	Com 2,5 cm de largura	MTS	1,00		R\$ -
Fita para Regulagem Alças cbr	100 % POLIPROPILENO COM URDUME DE 74 FIOS	Com 2,5 cm de largura	MTS	1,00		R\$ -
linha	100% poliester	Indicado Usar linha bordado	MTS			R\$ -
Reguladores (Castelinhos)	100 % POLIETILENO	Com 2,5 cm interno e 3 cm largura externa	UNID	2		R\$ -
Zíper	100% Poliéster	Nº 6	MTS			
Cursores	Niquelados	Nº 6	UNID	4		

APLICAÇÃO / PERSONALIZAÇÃO						
TIPO	COMPOSIÇÃO	Descrição	U.M.	QTD.	PREÇO UNITARIO	PREÇO DE PRODUÇÃO
Embalagem individual	Polipropileno (PP)		UNI	1		R\$ -
Etiqueta composição	En nylon		UNID	1		R\$ -
Estamparia			UNID	1		R\$ -
						R\$ -
						R\$ -
				TOTAL GERAL		R\$ -
				APROVADO POR:		

FICHA DE CORTE

GRADE DE TAMANHOS	Único						
	X						

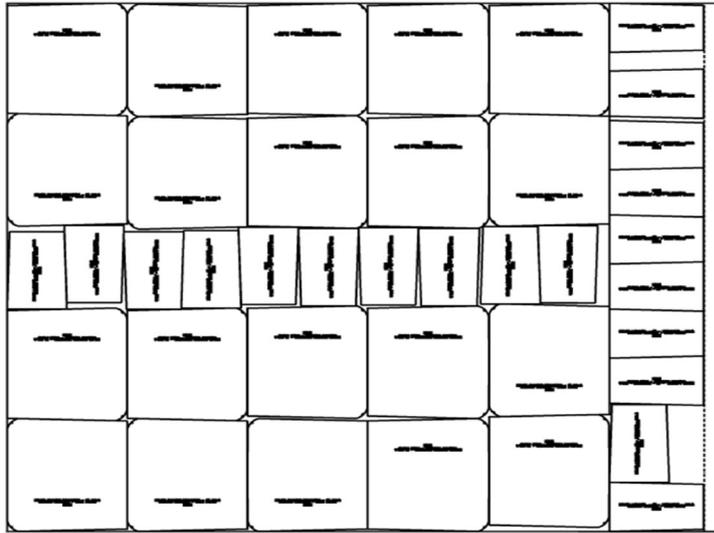
ILUSTRAÇÃO DOS MOLDES CONTIDOS NO MODELO



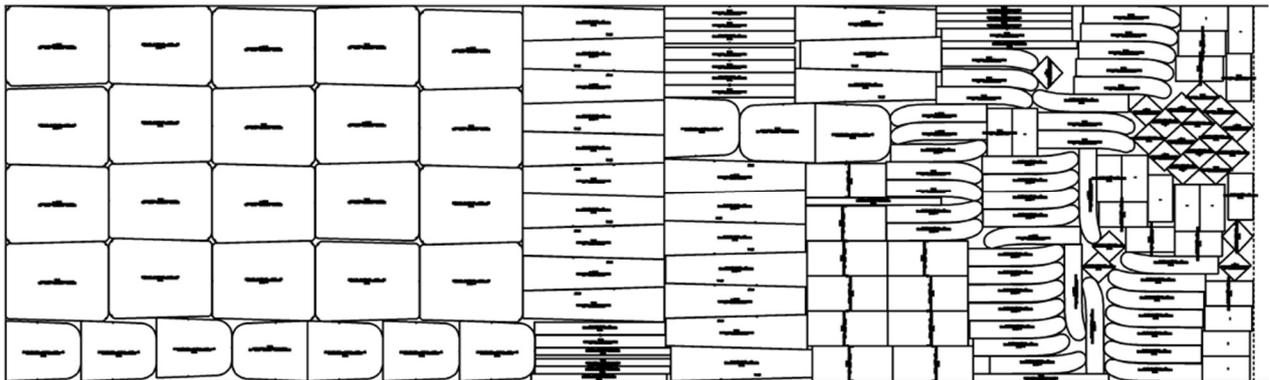
LISTA DE MOLDES

MOLDE	QTD.	PAR	OBSERVAÇÕES
Isomanta – Alça Mao	1		
Isomanta – Alças	1	X	
Isomanta – Forro Costas	1		
Isomanta – forro base	1		
Lona 600 – Fole Bolso	1		
Lona 600 – Zíper bolso	1		
Lona 600 – Reforço Triangular	1	X	
Lona 600 – Alça Ombro	2	X	4 vezes
Lona 600 – Bolso Externo	1		
Lona 600 – Fole Lateral	1	X	
Lona 600 – Dianteira/ Traseira	1	X	
Lona 600 - Base	1		
Lona 600 – Alça Mão	1	X	
Forro - Traseira	1		
Forro - Base	1		
Tela Nylon – Bolso Lateral	1		
Tela Nylon - Interno	1		

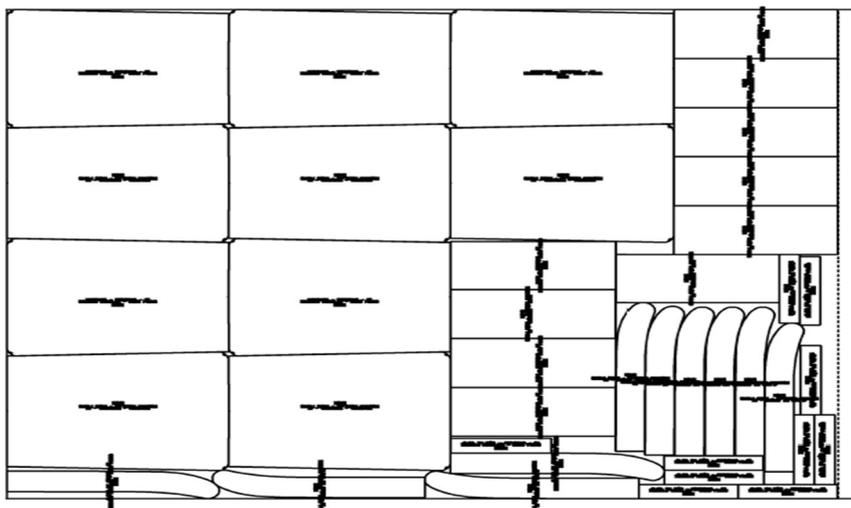
CONSUMO DE TECIDO PARA CORTE DE GRADE



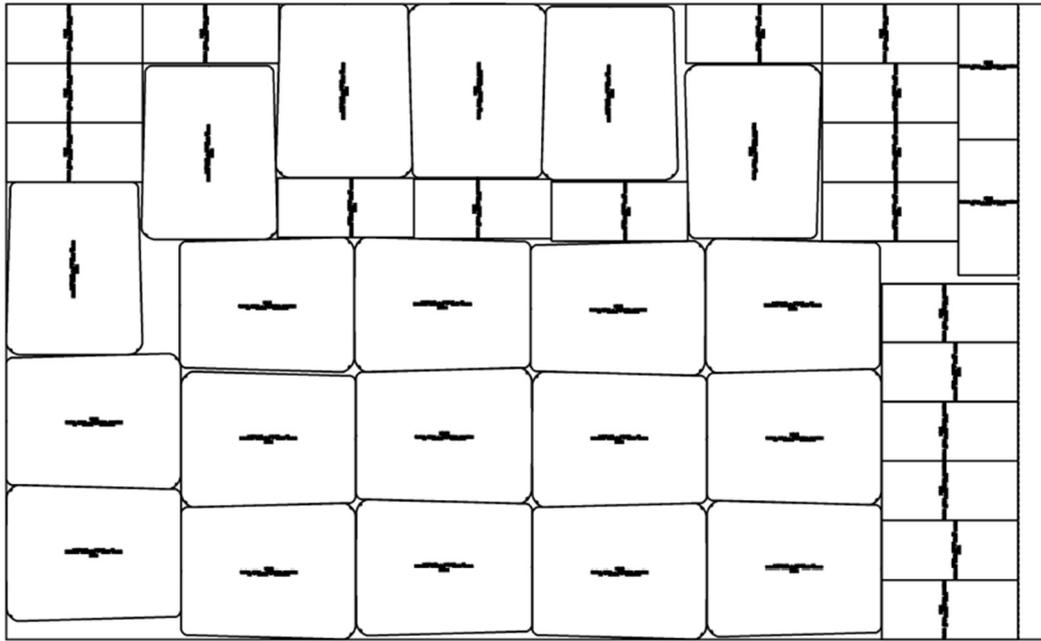
Exemplo encaixe Tela Nylon



Exemplo de Encaixe para Lona 600



Exemplo de encaixe para Isomanta



Exemplo de Encaixe Forro Bember - Faillete

CONSUMO EM METROS p/ pç	LARGURA TECIDO	APROVEITAMENTO	OBSERVAÇÕES
49,51 cm	1,50 MT	95,13%	Lona 600
14,21 cm	1,20 MT	96,11%	Isomanta
11,9 cm	1,50 MT	96,32%	Forro
8,15 cm	1,50 MT	96,01%	Tela Nylon

FICHA DE PROCESSOS

MAQUINA	PROCESSO	OPERADOR	TEMPO EM MINUTOS	PREÇO POR MINUTO	PREÇO DE PRODUÇÃO
Máquina Reta	Aplicar Fita CBS como viés, montando alças com isomanta				R\$ -
Máquina Reta	Montar Alça de mão				R\$ -
Máquina Reta	Fixar Fita polipropileno com Regulador (castelinho) às alças				R\$ -
Máquina Reta	Montar a base, unindo forro com isomanta ao meio e Lona externa				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar um lado do zíper ao canal do zíper				R\$ -
Máquina Reta	Unir Fundo e Lateral fole ao canal do zíper pelas laterais				R\$ -
Máquina Reta	Pespontar União do fole bolso ao canal zíper				R\$ -
Máquina Reta	Posicionar 2 cursores ao zíper, mantendo dois lados zíper unidos				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar Bolso frente ao fole, já fixando outro lado zíper				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar Viés em TNT				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar Elástico Boca Bolso				R\$ -
Máquina Reta	Fixar bolso lateral l/esquerdo Balão				R\$ -
Máquina Reta	Emendar dois lados do balão parte superior bolsa				R\$ -
Máquina Reta	Preparar Reforço Triangular, posicionando fita de polipropileno para regulagem alça				R\$ -
Máquina Reta	Realizar acabamento final da fita de regulagem, dobrando a ponta e fixando				R\$ -
	Preparar Boca bolso interna para notebook aplicando fita em elástico				
Máquina Reta	Preparar as costas, unindo lona externa com isomanta ao meio e forro interno + bolso em nylon para notebook				R\$ -
Máquina Reta	Posicionar duas alças parte superior + Fixar alça de mão no topo bolsa e reforços triangulares nas laterais Costas				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar um lado zíper maior à frente				R\$ -
Máquina Reta	Posicionar 2 cursores, mantendo zíper fechados				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar viés tnt				R\$ -
Máquina Reta	Realizar trava nas extremidades do zíper maior				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar Bolso Maior externo na parte frente				R\$ -
Máquina Reta	Unir base ao balão/fole				R\$ -
Máquina Reta	Unir costas ao balão				R\$ -
Máquina Reta	Unir frente ao balão (fixando outro lado zíper maior)				R\$ -
Máquina Reta	Aplicar viés acabamento parte interna (montagem)				R\$ -
					R\$ -
					R\$ -
					R\$ -
TEMPO FINAL DE PRODUÇÃO DA PEÇA:		0			
PREÇO FINAL DE PRODUÇÃO DA PEÇA:		R\$	-		



Detalhe para Alça de mão parte superior



Acabamento interno parte superior



Detalhe de acabamento interno em TNT



Acabamento Externo das Alças



Detalhe triangular para remate das alças de
regulagem



Detalhe para bolso externo



Detalhe interno para Bolso (notebook)



Detalhe para Frente Bolsa