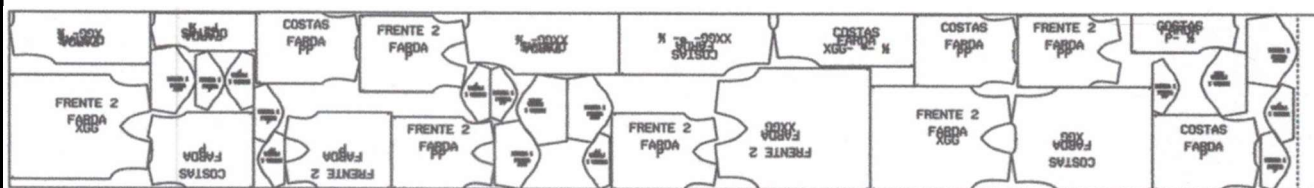


COSUMO DE TECIDO PARA CORTE DE GRADE

EXEMPLO A



EXEMPLO B



COSUMO EM KILOGRAMAS	RENDIMENTO	APROVEITAMENTO	OBSERVAÇÕES								
0,2131 Médio todos os tamanhos	46,02 cm por modelo completo	88%	Exemplo A: Com grade <table style="display: inline-table; border: none;"> <tr> <td><u>M</u></td> <td><u>G</u></td> <td><u>GG</u></td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>6</td> <td>4</td> </tr> </table>	<u>M</u>	<u>G</u>	<u>GG</u>	6	6	4		
<u>M</u>	<u>G</u>	<u>GG</u>									
6	6	4									
	52,89 por modelo completo	82,57%	Exemplo B: Com grade <table style="display: inline-table; border: none;"> <tr> <td><u>PP</u></td> <td><u>P</u></td> <td><u>XGG</u></td> <td><u>XXGG</u></td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>6</td> <td>4</td> <td>2</td> </tr> </table>	<u>PP</u>	<u>P</u>	<u>XGG</u>	<u>XXGG</u>	4	6	4	2
<u>PP</u>	<u>P</u>	<u>XGG</u>	<u>XXGG</u>								
4	6	4	2								
		SIMULAÇÃO COM 1,20 LARGURA TUBULAR									

Matéria Prima

Características do tecido	Norma	Especificação	Tolerância
Composição da malha.	AATCC20 e AATCC 20ª	PV composto de poliéster e no mínimo 30% viscose.	Não se aplica
Composição Gola e punho.	AATCC20	100% poliéster	Não se aplica
Gramatura	NBR 10591/08	165 g/m ²	± 5%
Tendência a formação de pilling	BSEN ISO 12945-1/2020	Padrão 4	Mínima
Título do fio	NBR 13216/94	Ne 30/1	

FICHA DE PROCESSOS

MAQUINA	PROCESSO	OPERADOR	TEMPO EM MINUTOS	PREÇO POR MINUTO	PREÇO DE PRODUÇÃO
Reta	Unir Pontas de Gola para formatar transpasse em V		0,29		R\$
Overlock ou Ponto Cadeira	Unir Ombros		0,30		R\$
Overlock ou Ponto Cadeira	Aplicar Gola		0,46		R\$
Overlock ou Ponto Cadeira	Aplicar Mangas		0,56		R\$
Overlock ou Ponto Cadeira	Aplicar punho em Manga		0,39		R\$
Overlock ou Ponto Cadeira	Fechar laterais		0,61		R\$
Galoneira	Embainhar Barra		0,48		R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
					R\$
TEMPO FINAL DE PRODUÇÃO DA PEÇA:		0			
PREÇO FINAL DE PRODUÇÃO DA PEÇA:		R\$	-		

Montagem / Costura

Operação de costura	Máquinas	Ponto	Norma	Tolerância Pontos / cm
Fechar ombros	Overloque	504 ou 506	NBR 13483/95	4,0 ±0,5
Aplicar gola em V com etiqueta	Overloque	504 ou 506		4,0 ±0,5
Pregar Mangas	Overloque	504 ou 506		4,0 ±0,5
Aplicar punho nas mangas	Overloque	504 ou 506		4,0 ±0,5
Fechar laterais com Mangas	Overloque	504 ou 506		4,0 ±0,5
Fazer bainha na barra	Galoneira	406		4,0 ±0,5

Informações Adicionais

Observação: Considerar como referência o tipo de ponto, a norma e a tolerância acima descritas, pois o tipo de máquina serve apenas como exemplo.

Aviamentos

Linha 120 Pes./Alg. ou 100% Pes. e filamentos texturizado para overloque, na cor do tecido, para todas as operações de costura.

Etiqueta de identificação e conservação do produto com composição, instruções de lavagem, identificação da Confeção conforme resolução do CONMETRO vigente - Resolução n.º 02 , de 6 de maio de 2008 (Disponível em http://www.inmetro.gov.br/legislacao/detalhe.asp?seq_classe=7&seq_ato=213)

Gola construída em malharia retilínea jacquard com o nome “Governo de Pernambuco”.

Letras na cor branca, medindo 1cm de altura.

Três listras nas cores verde, amarelo, vermelho, com duas passadas.

Beneficiamento/observações.

Brasão do estado de Pernambuco aplicado no peito lado esquerdo em silkscreen conforme logotipo a ser disponibilizado, e as palavras “GOVERNO DE”, abaixo do brasão. Logo abaixo do texto “GOVERNO DE” deve vir estampada a palavra “PERNAMBUCO” de acordo com desenho técnico e Manual da marca institucional do governo do Estado. Quatro linhas estampadas em silkscreen abaixo da linha do tórax entrelaçadas nas cores amarelo, vermelho, azul, verde e nome “Rede estadual” no centro da camisa abaixo das listras conforme desenho.

As estampas devem se apresentar nítidas uniformes e sem sombreados.

Os fornecedores credenciados, caso haja qualquer dúvida relacionada às aplicações de estampa, devem procurar o gestor do contrato para esclarecimentos. A Secretaria de Educação dispõe de exemplares do fardamento para exposição aos interessados.

Os produtos deverão ser submetidos a testes necessários à aferição da sua qualidade e compatibilidade com as especificações contidas nas Normas em **laboratórios credenciados pelo INMETRO.**

É de responsabilidade do governo do estado entregar a Arte ao fornecedor.

